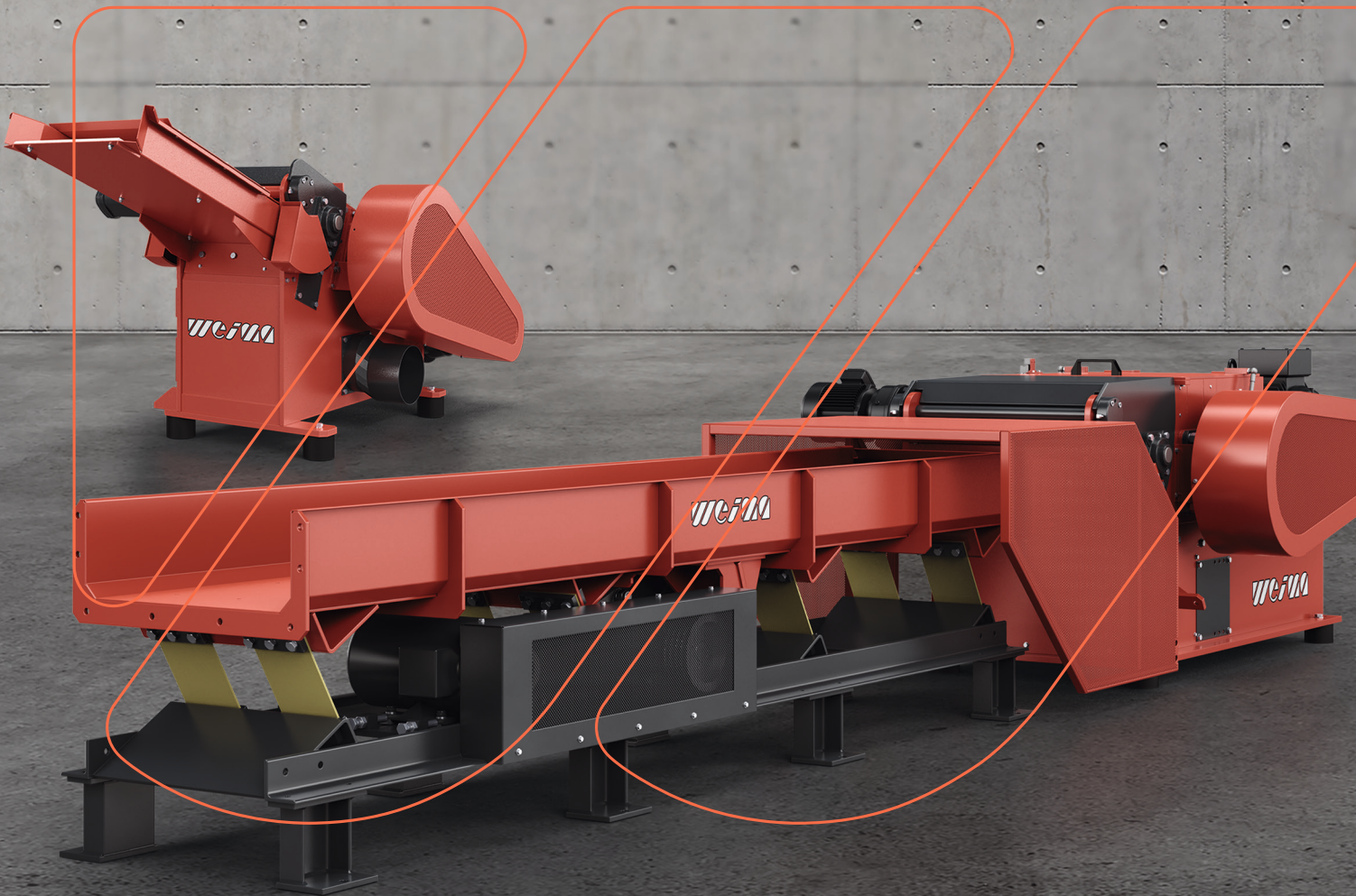


weim

ZERKLEINERN + VERDICHTEN



WLH

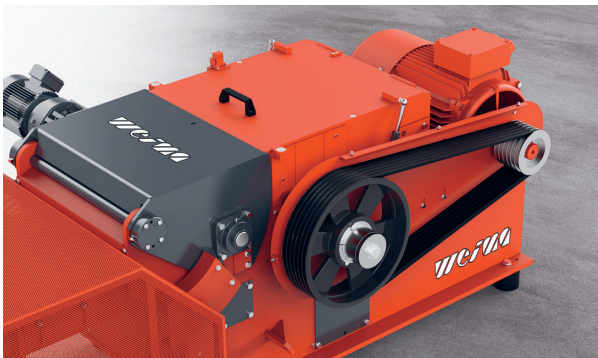
HORIZONTAL-ZERKLEINERER

TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Optimale Zerkleinerungsergebnisse mit energieeffizienter Siemens SPS-Steuerung

Die im separaten Schaltschrank verbaute SPS-Steuerung von Siemens regelt alle Abläufe eines Horizontal-Zerkleinerers und lässt sich individuell für jede Anwendung konfigurieren. Das garantiert durchweg hochwertiges Outputmaterial homogener Größe - ideal für die Weiterverarbeitung. Bei Bedarf lassen sich Horizontalshredder natürlich auch in eine vollautomatische Fertigungslinie integrieren.



Kraftvoller und wartungsarmer Antrieb über Elektromotor und Keilriemen

Um den im Inneren verbauten V-Rotor anzutreiben, kommt ein elektromechanischer Antrieb samt Keilriemen zum Einsatz. Er ist bedienerfreundlich wartbar und zeichnet sich durch seine bewährte Technik bei gleichzeitig hoher Durchsatzleistung aus. Das Fehlen von Getriebe oder Kupplung sorgt außerdem für geringen Verschleiß.

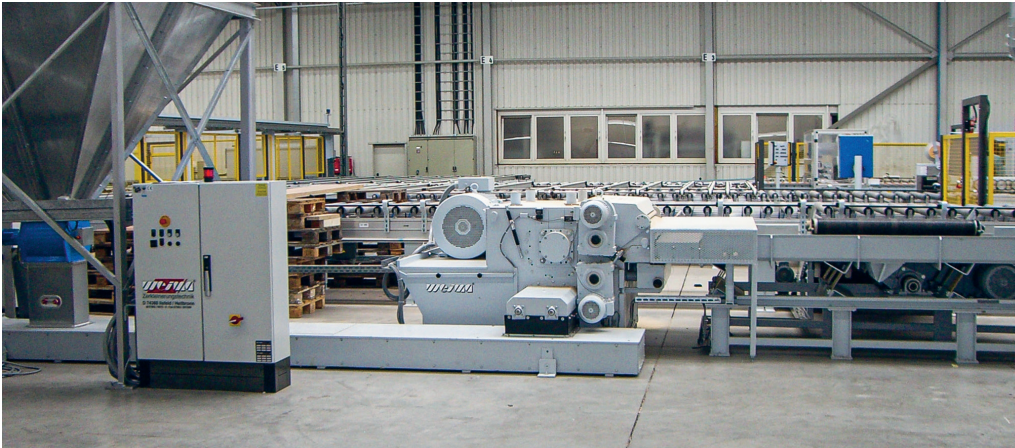


Überbreite? Kein Problem.

Shredder in Jumbo Ausführungen

Lange oder extralange Reststoffe wie Plattenabschnitte besitzen ebenfalls oft eine Breite, die für Standardzerkleinerer schlichtweg zu groß ist. Aus diesem Grund bietet WEIMA mit den Jumbo Ausführungen der Tiger Maschinen die passende Lösung für großflächige Materialien im XL-Format bis 1.600 mm Arbeitsbreite. Sie besitzen nicht nur eine breitere Aufgabeöffnung, sondern zudem einen vergrößerten Rotordurchmesser von bis zu 500 mm für noch mehr Durchsatzleistung.

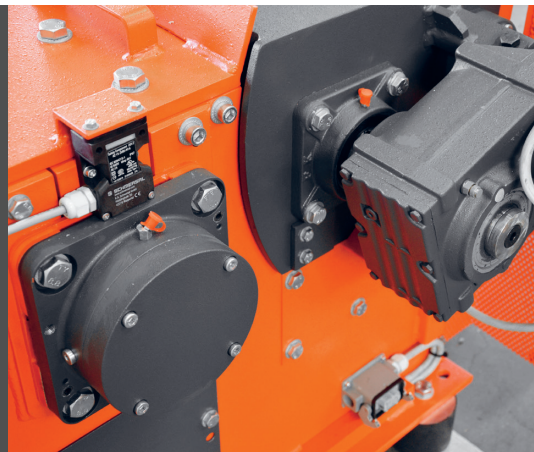




ROBUSTES MASCHINENDESIGN

samt abgesetzter Rotorlager

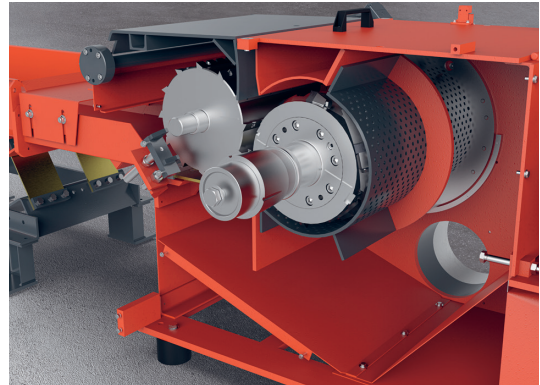
Horizontale Zerkleinerer von WEIMA sind nicht nur besonders kompakt, sondern vor allem robust gebaut. Vom Maschinengestell abgesetzte Rotorlager sind unempfindlich gegen Staub, einfach zu warten und langlebig.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Homogene Materialgrößen dank Wechselsieb mit Rundlöchern

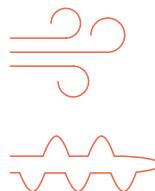
Unterhalb des Rotors verschraubt, befindet sich ein Rundlochsieb, das bei Bedarf durch ein Sieb mit größerem bzw. kleinerem Lochdurchmesser im Bereich von 10 - 80 mm austauschbar ist. Zerkleinertes Material wird vom Rotor so lang geshreddert, bis es durch die Lochöffnungen passt, hindurchfällt und schließlich abgesaugt wird. Dies garantiert ein besonders homogenes Stückgut für jede individuelle Anforderung.



Hohe Durchsatzleistungen erzielen

mit innovativem V-Rotor und Einzugswalze

Die Schnittgeometrie eines Shredders hat maßgeblich Einfluss auf das Zerkleinerungsergebnis und die Outputmenge. WEIMA Horizontal-Zerkleinerer sind durch den aggressiven, kontrollierten Materialeinzug mittels Einzugswalze und dem Einsatz zweier Rotormesserreihen optimal ausgestattet. So ist selbst bei vergleichsweise geringem Kraftbedarf ein hoher Durchsatz erzielbar. Der Verschleiß der Schneidmesser ist minimal. Bei Bedarf sind sie wendbar und austauschbar.



Kontinuierlicher Materialabtransport per Absaugung oder Förderschnecke

Der Materialaustrag kann, je nach Wunsch, seitlich oder rückseitig der Maschine erfolgen. Im Regelfall wird das zerkleinerte Material über einen Absaugstutzen abgesaugt und in ein zentrales Silo befördert. Optional ist aber auch eine Förderschnecke einsetzbar. Dank des geschlossenen Systems ist die Staubemission besonders gering, wodurch das Explosionsrisiko reduziert wird.



Entsorgung an Ort und Stelle direkt an der Maschine

Bei vielen Tätigkeiten fallen Reste oder Abschnitte aus Holz bzw. Kunststoff direkt am Arbeitsplatz an. So auch beispielsweise bei Platten- oder Formatkreissägen. Statt sie separat zu sammeln und abzutransportieren, empfiehlt es sich, einen Horizontal-Zerkleinerer direkt neben der Maschine zu platzieren. Abfälle sind hierdurch umgehend und ohne zusätzlichen Aufwand entsorgbar.

SICHERER MATERIALEINZUG LANGER TEILE

über horizontale Vibrationsrinne

Während die Biber Maschinen direkt über einen manuellen Schrägeinzug beschickt werden, kommt bei WLH und Tiger Zerkleinerern eine Vibrationsrinne zur Materialaufgabe zum Einsatz. Sie ist in verschiedenen Längen (bis zu 40 m) erhältlich und transportiert z. B. lange Leisten, Profile oder Rohre zur vor dem Rotor befindlichen Einzugswalze. Die Walze greift das zu zerkleinernde Material und befördert es horizontal weiter zum Rotor, wo es zwischen den Schneidmessern und Gegenmessern zerkleinert wird. Der horizontale Maschinenaufbau vereinfacht das Materialhandling langer Teile. Im Vergleich zu Zerkleinerern mit klassischem Trichter kann das Material zudem nicht unkontrolliert herauspringen, was die Sicherheit deutlich erhöht.



The background image shows a modern industrial production line. In the foreground, a large orange shredder machine with a prominent orange safety grille is visible. Above it, a white robotic arm with orange joints is positioned over a conveyor system. The conveyor has several orange rollers and is carrying a long, thin white sheet of material. In the background, there are yellow safety barriers and other industrial equipment, creating a complex factory environment.

NAHTLOSE INTEGRATION IN PRODUKTIONSLINIEN

durch automatisierten Betriebsmodus

Wer seine Effizienz in der Produktion erhöhen will, muss auch das Reststoffmanagement im Auge behalten und optimieren. Horizontalzerkleinerer eignen sich dank ihres kompakten Designs und der Verfügbarkeit aller heute gängigen Datenschnittstellen ideal für den Einsatz in hochmodernen Fertigungslinien. Darüber hinaus sind sie vollautomatisch betreibbar. Moderne Shredder reduzieren nicht nur das Abfallvolumen und verbessern den Materialfluss ohne manuelle Eingriffe, sondern senken den Aufwand für Intra-logistik. Ganz nebenbei wird Ihr Shopfloor auch noch sicherer und sauberer.

TECHNISCHE DATEN

● Technische Daten Horizontal-Zerkleinerer

	Biber 400	WLH 300	WLH 400	WLH 600	Tiger 400 S	Tiger 600 S	Tiger 800 S	Tiger 1000 S	Tiger 1300 S	Tiger 800 Jumbo	Tiger 1000 Jumbo
Zuführöffnung Länge [mm]	400	300	400	600	400	600	800	1.000	1.300	800	1.000
Zuführöffnung Höhe [mm]	40	70	70	70	120	120	120	120	120	180	180
Rotordurchmesser [mm]	260	260	260	260	370	370	370	370	370	490	490
Antriebsleistung [kW]	15 18,5	15	18,5 20	22 30	22 30	30 37	30 37 45	45 55	45 55 75	45 55 75 90	75 90
Messer [Stk.]	18	14	18	32	22	32	44	56	70	66	84
Sieblochung [mm]	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100	10-100
Länge [mm]	2.180	2.350	2.350	2.350	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	3.350	3.350
Breite bei einer Einzugswalze [mm]	1.185	1.100	1.300	1.500	1.350	1.550	1.750	1.950	2.250	1.850	2.050
Breite bei zwei Einzugswalzen [mm]	-	1.250	1.450	1.650	1.500	1.700	1.900	2.100	2.400	2.000	2.200
Höhe [mm]	1.085	800	800	800	1.000	1.000	1.100	1.100	1.100	1.500	1.500
Gewicht [ca. kg]	1.000	900	1.100	1.300	1.600	2.100	2.600	3.500	4.000	4.600	5.900

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.



WEIMA Maschinenbau GmbH | weima.com

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Germany) | Fon: +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax: +49 (0)70 62 95 70-92 | info@weima.com

Technische Änderungen vorbehalten | 01082021