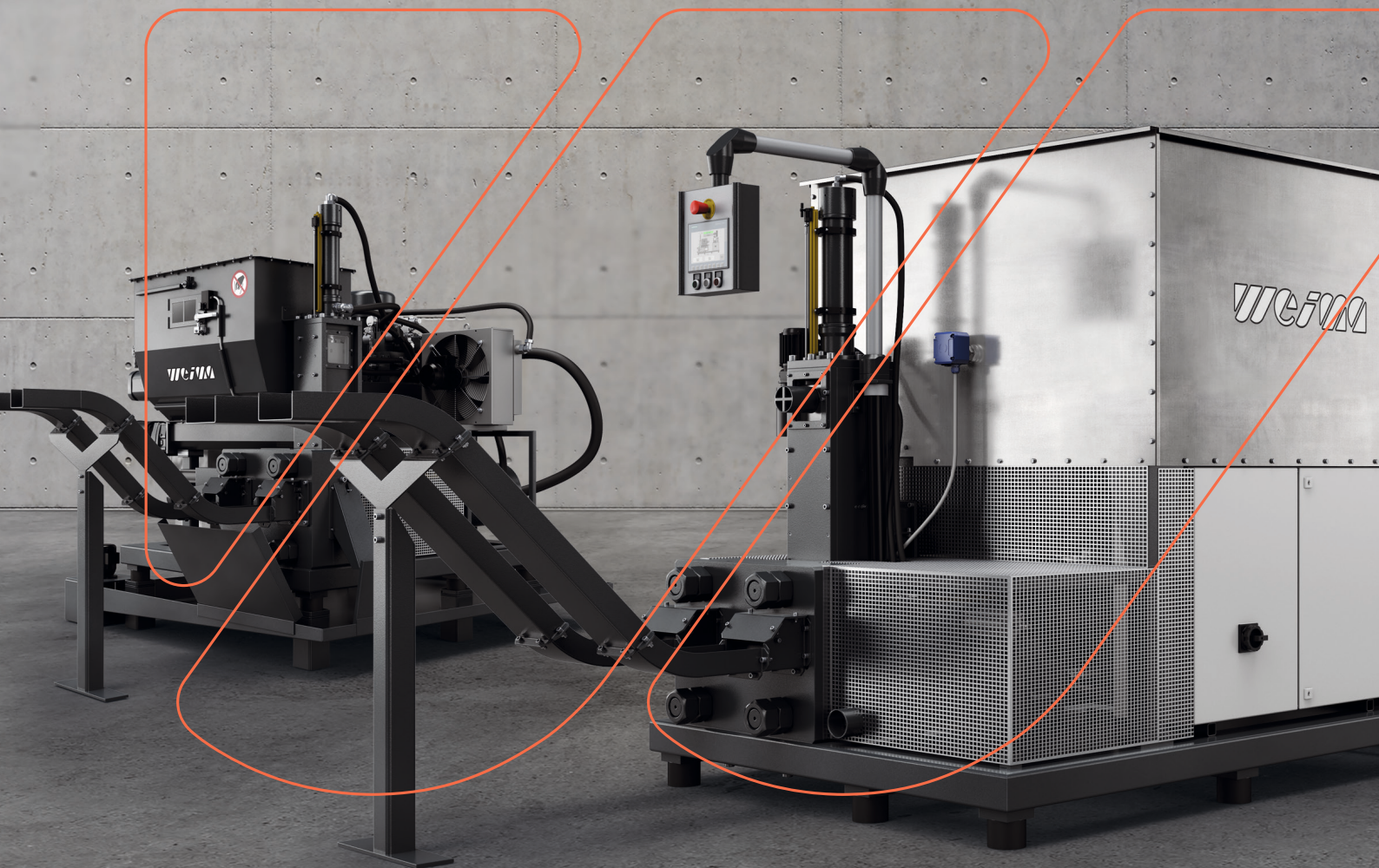


weima

ZERKLEINERN + VERDICHTEN



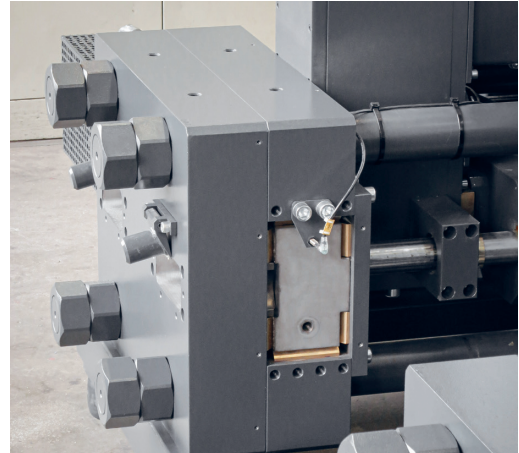
**TH INDUSTRIE
BRIKETTIERPRESSEN**

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Geringer Verschleiß, einfache Wartung

durch verchromte und gehärtete Matrize
sowie austauschbare Pressplatten

Die verfahrbare Matrize, in der das finale Brikett gebildet wird, ist erhöhtem Verschleiß ausgesetzt. Aus diesem Grund besteht sie aus gehärtetem Stahl und ist zusätzlich verchromt. Die sich daneben befindliche Pressplatte ist nach Verschleiß mit wenigen Handgriffen austauschbar. Das sorgt für einen reibungslosen Ablauf.



Intuitive Bedienung

mit schwenkbarem Touchpanel

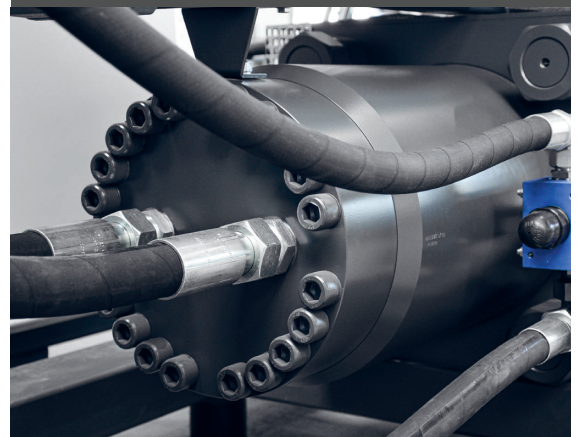
Maximale Flexibilität. Für schnelle Parameteranpassungen (z. B. Brikettlänge, Brikettzahl pro Minute, Dichte etc.) bei Materialwechseln, lässt sich das große Touchpanel TP 600 mit Siemens S7 SPS-Steuerung in viele Richtungen schwenken und ergonomisch bedienen.

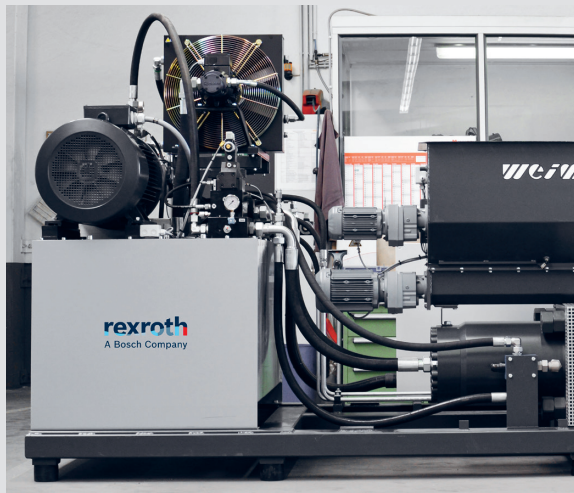
Es visualisiert zudem verschiedene Vorgänge in der Maschine. Um sicherzustellen, dass die Elektronik optimal auf die Maschine abgestimmt ist, konstruieren, bauen und verdrahten wir unsere Schaltschränke komplett selbst. Dabei verwenden wir ausschließlich hochwertige Markenkomponenten – zum Beispiel von Siemens, Allen Bradley oder Rittal.

MAXIMALE PRESSDRÜCKE

bis ca. 3.900 kg/cm²

Die starke Axialkolbenpumpe der Hydraulikeinheit liefert eine Leistung von bis zu 37 kW. Dies erlaubt den Aufbau von besonders hohen Pressdrücken von bis zu 3.900 kg/cm² (TH 800 M), wodurch die produzierten Briketts extrem verdichtet werden. Auch die restlichen Hydraulikkomponenten sind verstärkt ausgeführt. Das Resultat: Eine längere Lebensdauer und minimierte Wartungskosten. Wer anwendungsabhängig jedoch deutlich weniger Power benötigt, erhält aber auch bereits Motoren ab 5,5 kW.





Zuverlässiger Mehrschichtbetrieb

dank großem Bosch Rexroth
Hydrauliköltank samt Kühlung

Der separate Öltank des Bosch Rexroth Hydraulikaggregats besitzt ein Fassungs-
volumen von ca. 1.000 Litern (TH 1500)
und ist mit einer effizienten Ölkühlung
ausgestattet. Durch diese große Menge
kann die Qualität des Hydrauliköls für
lange Zeit auf einem sehr hohen Niveau
gehalten werden – das ist ideal für den
Einsatz im Mehrschichtbetrieb.

Vermeidung von Materialbrückenbildung durch kardanisch aufgehängte Förderschnecke

Um mechanische Schäden zu vermeiden, ist die am Boden des
Aufgabebehälters befindliche
Förderschnecke an einem
robusten Kardangelenk aufge-
hängt. Sie transportiert eine
definierte Materialmenge in die
Presskammer, wobei bereits eine
Vorverdichtung stattfindet.
Hierdurch verkürzt sich die
Verpressdauer, was zu einer
höheren Brikettierleistung führt.



TECHNISCHE HIGHLIGHTS



Hochverdichtete Briketts bester Qualität für industrielle Ansprüche

Alle WEIMA Briketts zeichnen sich durch ihre formstabile Pressung aus. Durch den Einsatz von Matrizen-technologie ist im Vergleich zur Presszange eine noch bessere Verdichtung und Volumenreduktion erzielbar.

Je nach Anwendung sind die Briketts dann so dicht, dass sie sogar im Wasser untergehen. Sie besitzen also eine Dichte >1 (z. B. bei Aluminium eine Dichte von ca. 2,3, bei anderen Metallen deutlich mehr).

Daher eignen sich Briketts der TH Industrie Serie ideal zur anschließenden Vermarktung. Ihre rechteckige Form macht sie zudem einfach handlebar, da sie zum Transport gestapelt werden können.



Einfache Integration in Produktionslinien

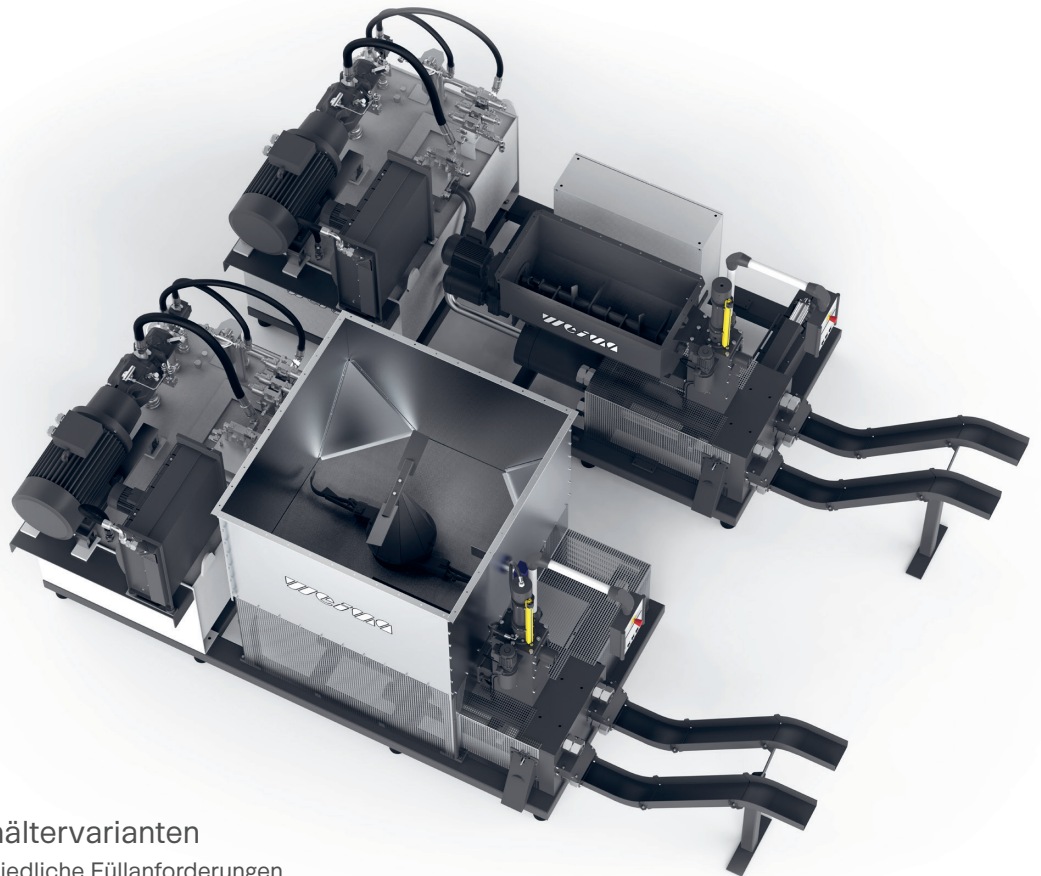
oder als Stand-Alone-Lösung

Bestens vernetzt: WEIMA Brikettierpressen verfügen über alle gängigen Schnittstellen, um eine schnelle Integration in neue oder bereits bestehende Fertigungsanlagen zu gewährleisten. Maschinen der TH Industrie Serie sind im Automatikbetrieb mehrschichtig und autonom betreibbar. Produktionsparameter lassen sich, etwa bei Materialwechseln, flexibel anpassen.



Modernes Maschinendesign mit Matrizentechnologie für höchste Durchsatzmengen

Die Verwendung einer geschlossenen Matrize zur Verdichtung loser Späne, Staube oder geshredderter Materialien führt in Verbindung mit einer leistungsstarken Hydraulikeinheit zu extrem hohen Brikettdichten. Maschinen der TH Industrie Serie sind auf dem neuesten Stand der Technik und äußerst robust konstruiert. Die Durchsatzleistung liegt, in Abhängigkeit vom spezifischen Material, bei bis zu 700 kg/hr (TH 1500).



Zwei Behältervarianten für unterschiedliche Füllanforderungen

Je nach Bedarf haben Sie die Wahl zwischen einem großvolumigen Aufgabebehälter zur flexiblen Befüllung mittels Gabelstapler bzw. Hebe-Kippvorrichtung, oder kompakten Materialpuffer (Spänewender) für die kontinuierliche, meist automatisierte Befüllung, wobei das Material direkt in den Förderschneckenkanal fällt. Beide Behältersysteme sind mit einem praktischen Füllstandsmesser ausstattbar, der die Maschine bei Leerlauf sicher in den Standby-Modus schaltet, bis wieder neues loses Material aufgegeben wird.



RUNDE ODER RECHTECKIGE BRIKETTS

für den Verkauf oder die Eigennutzung

Während die TH 1500 rechteckige Briketts im Format 150 x 60 mm produziert, verpressen die TH 600 M und TH 800 M lose Materialien zu formstabilen runden Briketts mit einem Durchmesser von 60 bzw. 80 mm. Die Brikettlänge ist bei allen Maschinen variabel einstellbar. Für die Verdichtung kommen keine Bindemittel oder Klebstoffe zum Einsatz, lediglich hydraulischer Pressdruck.



TECHNISCHE DATEN UND MASCHINENAUSSTATTUNG

● Technische Daten TH Industrie

	TH 600 M	TH 800 M	TH 1500
Brikettdurchmesser [mm]	60	80	-
Brikettformat / -größe [mm]	-	-	150 x 60
Durchsatzleistung bis [kg/h] ¹⁾	220	300	400
Hydraulikmotor [kW]	5,5/15	5,5/15	30/37
Ölmenge [Liter]	250	250	630
Gewicht [ca. kg]	2.900	3.000	4.500
Platzbedarf (L x B x H) [ca. mm] ²⁾	2.055 x 2.285 x 2.089	1.995 x 2.259 x 1.861	3.357 x 1.802 x 1.971

1) materialabhängig

2) detaillierte Maßangaben auf Anfrage

Maschinenausstattung TH Industrie

● Standard ○ Optional – Nicht verfügbar

	TH 600 M	TH 800 M	TH 1500
MECHANIK			
Pressenmechanik mit Hydraulikzylinder und Matrize	●	●	●
Brikettlängenüberwachung	●	●	●
Zentralschmieranlage	○	○	○
Verschleißpaket: Matrize, Vorverdichter und Pressstange aus Werkzeugstahl	○	○	○
HYDRAULIK			
Hydraulikaggregat mit 600 l Tank	●	●	–
Hydraulikaggregat mit 1000 l Tank	–	–	●
Hydraulikölkühlung	●	●	●
Sicherheitsschalter für Öltemperatur	●	●	●
BEHÄLTER			
Spänewender	●	●	●
Ein-Aus-Automatik mit Füllstandsendschalter	○	○	○
Ein-Aus-Automatik über Lichtschranke	○	○	○
Revisionsdeckel mit Endschalter	○	○	○
Behälterdeckel aus Blech	○	○	○
Füllstandsmeldung	○	○	○
ELEKTRIK			
Schaltschrank mit Siemens SPS-Steuerung	●	●	●
Schwenkbares Bedienpult mit Touch Panel	–	–	○
WEITERES			
Stabiler Grundrahmen auf Gummifüßen	●	●	●
Trennmittleinspritzung mit ca. 30 l für Schmierstoffe	○	○	○
Auffangwanne mit Pumpensumpf	○	○	○

Weitere Varianten, Sonderausstattungen und technische Änderungen auf Anfrage möglich.



WEIMA Maschinenbau GmbH | weima.com

Bustadt 6-10 | 74360 Ilsfeld (Germany) | Fon: +49 (0)70 62 95 70-0 | Fax: +49 (0)70 62 95 70-92 | info@weima.com

Technische Änderungen vorbehalten | 01082021